

Antriebslösung schnell realisiert

Antriebstechnik jedweder Form spielt eine große Rolle in allen Aufgabenbereichen der Fertigung, bei Prozessanlagen, bei der Intralogistik bis hin zur Abfüllung und Verpackung. Dabei geht es nicht nur um die primäre Ausrüstung der Anlagen, sondern im Zuge weitergehender Automatisierung und Digitalisierung um immer mehr Punkte, deren Aufgaben antriebstechnisch gelöst werden. **JÖRN JACOBS**

➤ Und das Ganze soll natürlich den hohen Anforderungen an Individualität und Energieeffizienz, kombiniert mit dem notwendigen Arbeitsschutz, entsprechen. Viele Unternehmen wären auch gern bereit, mehr antriebstechnische Lösungen einzusetzen, doch ein wesentlicher Kritikpunkt quer durch die Branche und immer wieder gegenüber den Herstellern ausgesprochen, sind die zu meist sehr langen bis extrem langen Lieferzeiten.

VSM-Antriebstechnik als Teil der Moog-Gruppe qualifiziert sich durch überzeugendes Entwicklungs-Know-how in Verbindung mit Prüfmöglichkeiten und der hohen Fertigungstiefe der Moog-Gruppe als erste Adresse für leistungsstarke Antriebe nach Maß. Das ausgeprägte Verständnis für die Anforderungen der Kunden resultiert in ausgeklügelten kundenspezifischen Antriebsrealisierungen, die entscheidenden Mehrwert bringen.

Vorrang hat dabei eben auch eine schnelle Realisation der antriebstechnischen Lösung und zügige Belieferung der Anwender. Ein Ziel, das sich durch die Investitionen in die Erweiterung der Fertigungsstätte in Presezzo auf 2 600 m² Produktionsfläche und auch durch den Erwerb des tschechischen Herstellers VUES mittlerweile hervorragend erreichen lässt.

Leistungen der Gruppe Auf folgende Leistungen können die Gruppenunternehmen und die Kunden zurückgreifen: intensive Beratung durch VSM, eigene Entwicklung von Gewindetrieben samt Dimensionierung bezüglich Zyklus, Einbauraum, Umgebungsbedingungen etc., Auswahl der geeignetsten Materialien und Prozesse zum Erreichen der optimalen Leistungsfähigkeit, inklusive Berechnung der Belastung in den Kontaktpunkten, der Herstellung, Oberflächenbehandlung sowie Messwesen.

Wesentlich ist das Liefermanagement mit lückenloser Produktionsüberwachung, der Beherrschung kleiner Losgrößen insbesondere für kundenspezifische Produkte bereits ab Stückzahl eins und die Produktprüfung auf dem Lebensdauerprüfstand zur vollständigen Simulation aller Betriebsbedingungen. Qualität wird bei Moog großgeschrieben und setzt Maßstäbe in jedem kleinsten Prozess.

Der Hersteller Moog Bergamo wurde 1980 als Hersteller von Kugelumlaufspindeln mit eigener Entwicklung gegründet, der Produktionsstart für Rollengewindetriebe liegt in den frühen 90er Jahren. Im September 2013 erfolgt die Herstellung der ersten invertierten Rollengewindespindel.

Mit dem Kauf von VUES gewinnt die Moog-Gruppe rund 70 Jahre Erfahrung bei elektrischen Antrieben hinzu und komplettiert das Produktportfolio im Sinne der Anwender. ► <http://www.vues.biz/>



▲ Rollengewindespindel (Bilder: MOOG)



▲ VSM Servomotor Serie MA

— Alles aus einer Hand

Die Unternehmen der Moog-Gruppe entwickeln und fertigen:

- Servomotoren
- Wasser- und Fremdlüfter-gekühlte Servos
- Linearaktoren mit Kugelumlaufspindel
- Linearmotoren
- Synchronmotoren bis 1 MW
- Torquemotoren
- invertierte Rollengewindespindeln
- Rollengewindespindeln
- Kugelumlaufspindeln
- Asynchronmotoren nach Kundenwunsch > 100 kW
- Generatoren
- Sonderlösungen für Energieerzeugung und Elektromobilität
- Leistungselektronik und Servosysteme