

Bürstenlose Servomotoren von Moog für ex-gefährdete Bereiche Effiziente AC-Synchronmotoren mit geringer Masseträgheit

(bec) Die Moog Industrial Group, ein Geschäftsbereich der Moog Inc., Elma, New York/USA stellt die modularen bürstenlosen Servomotoren der ExD-Serie zur Verwendung in ex-gefährdeten Bereichen vor. Designverbesserungen, Leistungssteigerungen, Platzeinsparung bei voller Integrationsfähigkeit in vorhandene Infrastrukturen sind wesentliche Merkmale dieser Entwicklung.

Die explosionsgeschützten bürstenlosen Servomotoren von Moog sind elektronisch kommutierte Synchron-Wechselstrommotoren mit Permanentmagnet-

feldanregung. Sie bieten einen der branchenweit wohl breitesten Leistungsbereiche bei Dauerdrehmomenten von 0,14 bis 40 Nm, basieren auf drei Baugrößen, drei magnetischen Designs mit passiver Kühlung und hochgradig anpassbarer Konstruktion schon bei Standardmodellen.

ExD-Servomotoren sind für hochdynamische Anwendungen konzipiert, bei denen Positionierungszeiten von 30 ms oder weniger benötigt werden. Hinzu kommen mehrere konstruktive Verbesserungen, speziell um gleichmäßige Leistung bei langsamer Geschwindigkeit zu erzielen.



Bild: Moog

Kennzeichnend ist die Wahl eines elektromagnetischen Designs mit hoher Polzahl (8 bis 12 Pole), eines Stators mit nicht symmetrischer Schlitzzahl und weiterer Merkmale zur Minimierung des Rastens.

www.moog-servo.de

www.moog.de

Bürstenlose Gleichstrommotoren von Dunkermotoren mit Profinet-Schnittstelle Voll integrierte Antriebe

(jg) Zeitgemäße Maschinen und Geräte nutzen alle verfügbaren Prozessdaten, um die Abläufe transparent zu machen und zu optimieren. Profinet als Kommunika-

tionsstandard ist dafür bestens geeignet. Auch die Dunkermotoren GmbH, Bonn-dorf, macht sich als Antriebstechnikhersteller diese Technologie zunutze.

Dem Hersteller integrierter BLDC-Motoren, ist es nach eigenen Angaben als erstes gelungen, die Profinet-Funktionalität inklusive dem Profil Profidrive mit Applikationsklassen 1 und 4 serienmäßig komplett in Motoren zu integrieren. Profinet-Nutzern bringt dies deutliche Vorteile bei

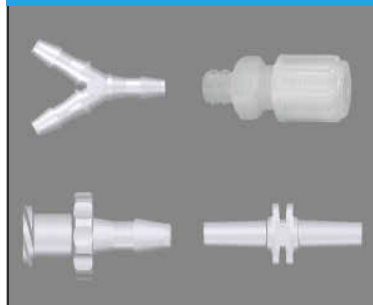
Verkabelung, Inbetriebnahme und im Betrieb. Lediglich Spannungsversorgung und Busverbindung müssen hergestellt werden, schon kann der Motor in die Inbetriebnahmeumgebung, z. B. in das TIA-Portal, eingebunden und mit der Programmierung begonnen werden. Während des Betriebs greift die Steuerung auf alle Motorparameter zu und nutzt diese für Prozesskontrolle, Fehlerüberwachung, Predictive Maintenance und viele andere IIoT- oder Cloud-Features. BG 95 dPro PN war der erste voll integrierte Profinet-Motor des Herstellers.

www.dunkermotoren.de



Bild: Dunkermotoren

Mikro-Schlauchverbinder für die Analytik und Labortechnik www.rct-online.de



Mikro-Schlauchverbinder und Verschraubungen

- **Viele Ausführungen und Verbindungsmöglichkeiten**
Luer-Lock-Adapter, Schlauchtüllen, Schlauchverschraubungen, Tri-Clamp-Verbinder, Kapillar-Verbinder, Steckverbinder
- **Gefertigt aus hochwertigen Werkstoffen**
Fluorkunststoffe, Edelmehle, Polyolefine, Polyamide u.v.m.
- **Chemikalienresistent, temperaturbeständig und sterilisierbar**
Mit Zulassungen nach FDA und USP Class VI



**Reichelt
Chemietechnik
GmbH + Co.**

Englerstraße 18
D-69126 Heidelberg
Tel. 0 62 21 31 25-0
Fax 0 62 21 31 25-10
rct@rct-online.de

